


Практическая работа по профилю «Культура дома, дизайн и технологии»
Моделирование и технология обработки юбки со складками и декоративной отделкой, 7-8 класс

Задание:

- 1. Внимательно прочитайте описание модели и рассмотрите эскиз.
- 2. Найдите различия с базовой конструкцией юбки.
- 3. Выполните моделирование основы прямой юбки:
 - 3.1. В соответствии с эскизом и описанием нанесите фасонные линии красным цветным карандашом, соблюдая пропорции. Обозначьте ваши действия по моделированию на чертеже основы поясного изделия на листе «Практическое задание» (стр. 2). *Используйте для этого слова, значки, стрелки, список и т.д.*
 - 3.2. Укажите: наименование деталей; количество деталей; положение середины и сгиба (при наличии); расположение долевой нити; конструктивные линии; положение контрольных знаков (надсечки, метки); величины припусков на швы.
 - 3.3. Постройте деталь шлевки под чертежом основы прямой юбки. Ширина шлевки 20 мм в готовом виде.
- 4. Разработайте эскиз декоративной отделки изделия.
- 5. Укажите материалы, фурнитуру, приспособления и оборудование, необходимые для выполнения изделия.
- 6. Заполните недостающие графы в технологической карте изделия.

Эскиз	Описание модели
<div><p>Рисунок 1 – пример юбки с рельефами</p></div>	<p>Юбка женская на кокетке с двумя симметричными встречными складками спереди и сзади. Складки прямые. Две шлевки расположены на кокетке спереди и сзади. Отделка шлевок декором: бусины, бисер, нитки мулине. Юбка выполнена из костюмной ткани. Застежка на молнию в боковом шве. Длина юбки выше колена.</p>
<div><p>Декоративная отделка - это художественное моделирование изделий. Декорирование придает юбке индивидуальность и оригинальность. К отделке относятся: вышивка, аппликация, тесьма, кружево, молнии, карманы, пряжки и т.д.</p><p>Рисунок 2 – пример юбки со складками с декоративной отделкой</p></div>	<div></div>

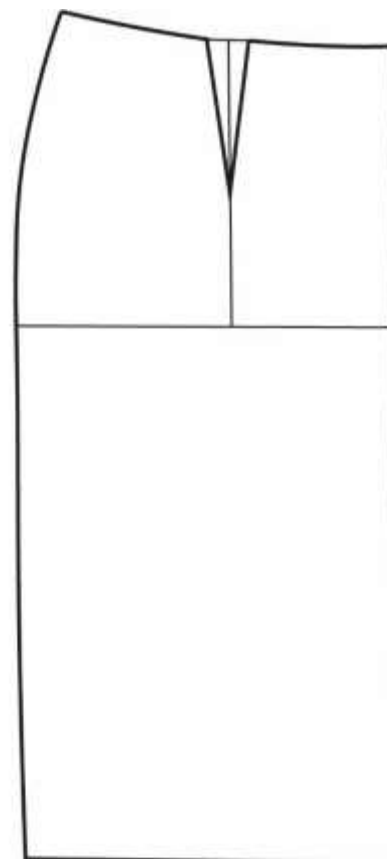
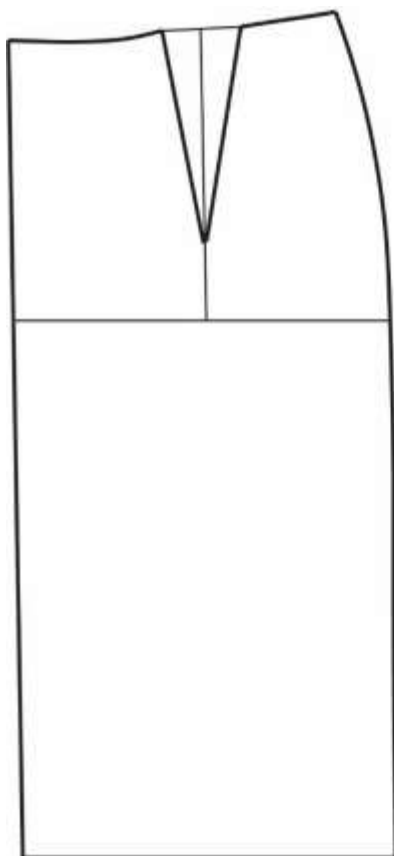
ШИФР _____

Школьный этап Всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии) в 2024/2025 учебном году в Санкт-Петербурге

Контроль практического задания

«Моделирование юбки»

Нанесение линий фасона и необходимых надписей на чертёж основы прямой юбки



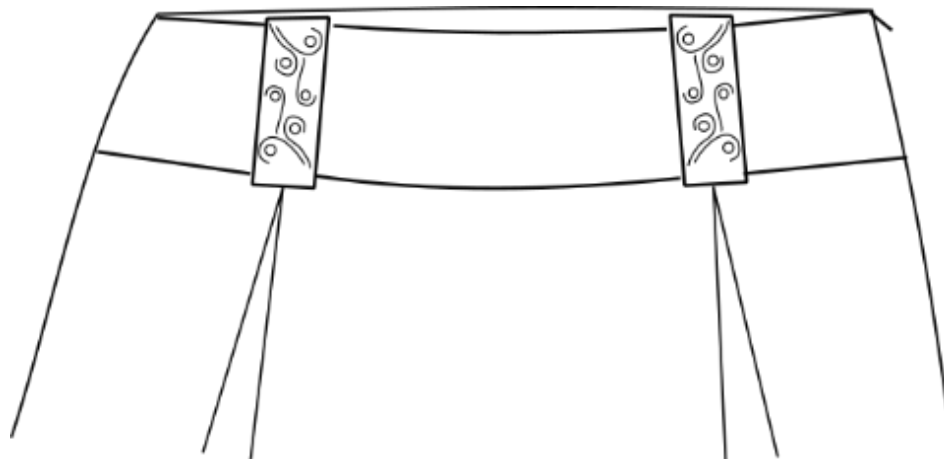
ШИФР _____

Школьный этап Всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии) в 2024/2025 учебном году в Санкт-Петербурге

1. Нарисуйте эскиз вашей юбки, где будут отражены модельные и художественно-декоративные решения. Помните, что обязательным элементом является разработка декора (использование различных видов отделки, фурнитуры, элементов вышивки или аппликации (по собственному усмотрению)).

Не задерживайтесь на данном этапе!

Место для вашего эскиза



2. Укажите материалы, фурнитуру, инструменты, приспособления и оборудование, необходимые для выполнения изделия:


1. Основная ткань (костюмная ткань: габардин, креп, твид, джинса, хлопок);
2. Нитки в цвет основной ткани – 1 кат.
3. Элементы декора: бусины, цветные нитки мулине и т.д.
4. Ручные иглы
5. Вышивальные иглы
6. Пяльца
7. Портновские булавки
8. Ножницы
9. Линейка
10. Лекала
11. Карандаш
12. Выкройки деталей изделия

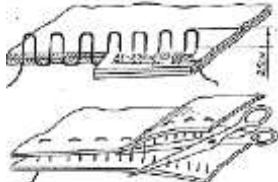


ШИФР _____



Школьный этап Всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии) в 2024/2025 учебном году в Санкт-Петербурге




13. Портновский мел
14. Гладильная доска
15. Утюг
16. Проутюжитель
17. Бытовая швейная машинка
18. Оверлок

3. Заполните недостающие графы в технологической карте изделия

Операция		Материалы, оборудование, инструменты и приспособления	Технические условия (ТУ) и условные обозначения
Название	Последовательность выполнения работы		
Подготовка ткани к раскрою	<ol style="list-style-type: none"> 1. Определить лицевую и изнаночную стороны ткани. 2. Если есть дефекты ткани, то их отметить. 3. Декатировать ткань. 4. Выровнять срезы, определить направление долевой нити (нити основы) и срезать кромки. 	<p>Ткань</p> <p>Портновский мел</p> <p>Утюг</p> <p>Проутюжитель</p> <p>Гладильная доска</p>	<p>t нагрева утюга – до 150°C</p> 
Художественно-декоративная отделка шлевок	<ol style="list-style-type: none"> 1. Разметить (при необходимости) декор на шлевке в соответствии с эскизом и размерами детали. 2. Выполнить вышивку/ аппликацию/пришивание бусин, страз. 	<p>Эскиз</p> <p>Деталь шлевки</p> <p>Карандаш</p> <p>Элементы декора</p> <p>Пяльца (при необходимости)</p> <p>Мулине</p> <p>Вышивальная игла</p> <p>Портновские булавки</p> <p>Ножницы</p>	
Раскрой изделия	<ol style="list-style-type: none"> 1. Произвести настил ткани в сгиб (лицевой стороной вовнутрь). 2. Разместить детали выкроек, соблюдая долевую нить. Приколоть булавками детали выкроек к ткани. 3. Произвести обмеловку выкроек с припусками на швы. 4. Вырезать детали с учетом припусков. 	<p>Ткань</p> <p>Выкройка</p> <p>Портновский мел</p> <p>Портновские булавки</p> <p>Ножницы</p>	<p>Припуски на швы (по верхнему, боковому, среднему и нижнему срезам юбки; по срезам пояса)</p>

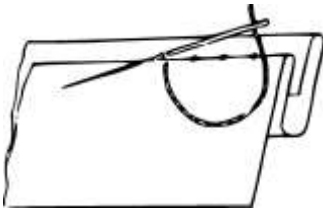

Обработка деталей кроя	<p>1. Перенести контурные линии с одной стороны детали на другую (и на парные детали) с помощью копировальных стежков.</p> <p>Раздвинуть детали, разрезать нитки стежков между деталями.</p> <p>2. Наметить середину переднего и заднего полотнища юбки, метки встречных складок спереди и сзади, метки конца притачивания молнии на боковом шве слева.</p> <p>3. Наметить места притачивания шлевок сверху и снизу кокетки.</p> <p>4. Промаркировать детали юбки.</p>	<p>Детали изделия: переднее и заднее полотнища юбки Ножницы Выкройка Портновский мел Нитки Ручная игла</p>	 <p>Копировальный стежок:</p>
Обработка встречных складок переднего и заднего полотнища юбки	<p>1. Заложить боковые края встречной складки к середине складки на переднем полотнище юбки. Заколоть булавками и замечать складки по верхнему срезу. Заутюжить стороны складки.</p> <p>2. Повторить операцию со второй складкой переднего полотнища юбки.</p> <p>3. Повторить операцию на заднем полотнище юбки.</p>	<p>Детали переднего и заднего полотнища юбки Нитки Ножницы Портновские булавки Ручная игла Утюг Проутюжильник Гладильная доска</p>	<p>Длина стежка – 3...5 мм</p> <p>t нагрева утюга – до 150°C</p> 
Обработка боковых швов переднего и заднего полотнищ юбки	<p>1. Сложить лицевой стороной вовнутрь детали переднего и заднего полотнища юбки, совмещая боковой шов справа. Сколоть булавками, сметать, а затем стачать детали полотнищ юбки. Ширина шва 15 мм. Удалить нить временного назначения.</p> <p>2. Обметать срезы шва.</p> <p>3. Разутюжить шов.</p> <p>4. Сложить лицевой стороной вовнутрь детали переднего и заднего полотнища юбки, совмещая боковой шов слева. Сколоть булавками, сметать, а затем стачать детали полотнищ юбки до метки притачивания молнии. Ширина шва 15 мм. Удалить нить временного назначения.</p> <p>5. Обметать срезы шва.</p> <p>6. Разутюжить шов.</p>	<p>Детали переднего и заднего полотнища юбки Нитки Ножницы Портновские булавки Ручная игла Бытовая швейная машина Оверлок Утюг Проутюжильник Гладильная доска</p>	<p>Ширина шва – 15 мм</p> <p>Длина стежка – 3...5 мм</p> <p>t нагрева утюга – до 150°C</p> 
Обработка	1. Сложить детали внешней	Детали переднего	Ширина шва – 15 мм

внешней внутренней кокеток	и (лицевой) кокетки переда и спинки лицевой стороной вовнутрь, совмещая боковые срезы с правой стороны. 2. Сколоть булавками, сметать, а затем стачать детали кокетки. Ширина шва 15 мм. Удалить нить временного назначения. 3. Обметать швы стачивания на оверлоке. 4. Разутюжить шов стачивания кокетки. 5. Сложить детали внутренней (изнаночной) кокетки переда и спинки лицевой стороной вовнутрь, совмещая боковые срезы с левой стороны. 6. Сколоть булавками, сметать, а затем стачать детали кокетки. Ширина шва 15 мм. Удалить нить временного назначения. 7. Обметать швы стачивания на оверлоке. 8. Разутюжить шов стачивания кокетки. 9. Обметать на оверлоке нижний срез внутренней кокетки переда и спинки.	полотнища: кокетка, нижняя часть переднего полотнища Нитки Ножницы Портновские булавки Ручная игла Бытовая швейная машина Оверлок Утюг Проутюжильник Гладильная доска	Длина стежка – 2...3 мм t нагрева утюга – до 150°C 
Обработка шлевков	1. Сложить боковые срезы шлевки, сколоть булавками, сметать, а затем стачать сторону шлевки. Ширина шва 7 мм. Удалить нить временного назначения. 2. Вывернуть шлевку на лицевую сторону, шов выправить, располагая его по центру. 3. Приутюжить шлевку. 4. Повторить операции 1-3 с остальными тремя шлевками.	Шлевки Нитки Ножницы Портновские булавки Ручная игла Бытовая швейная машина Утюг Проутюжильник Гладильная доска	Ширина шва – 7 мм Длина стежка – 2...3 мм t нагрева утюга – до 150°C 
Соединение шлевков кокеткой юбки	1. Приколоть булавками шлевки по сметке по верхнему и нижнему срезу кокетки, располагая изнаночную сторону шлевки на лицевой стороне кокетки. 2. Приметать шлевки.	Внешняя кокетка Шлевки Нитки Ножницы Портновские булавки Ручная игла	Длина стежка – 5 мм
Соединение кокетки передним	1. Наложить деталь внешней кокетки на нижнюю часть юбки, совмещая метки центра переднего	Внешняя кокетка Переднее и заднее полотнища юбки	Ширина шва – 10 мм Длина стежка – 2...3 мм

задним полотнищем	полотнища, положения складок, положения шлевов, боковые швы. 2. Приколоть булавками, приметать, а затем притачать деталь кокетки к полотнищу юбки. Ширина шва 10 мм. Удалить нить временного назначения. 3. Обметать шов притачивания кокетки на оверлоке. 4. Заутюжить шов притачивания кокетки на сторону кокетки.	Нитки Ножницы Портновские булавки Ручная игла Бытовая швейная машина Утюг Проутюжильник Гладильная доска	t нагрева утюга – до 150°C 
Втачивание молнии	1. Раскрыть молнию. 2. Наложить одну сторону молнии лицевой стороной на лицевую сторону заднего полотнища юбки, совмещая край звеньев с меткой для молнии. 3. Приколоть булавками и приметать. 4. Заккрыть молнию. 5. Приколоть булавками, приметать вторую сторону молнии так, чтобы не было перекоса в шве соединения кокетки и полотнища юбки и верхнего среза кокетки. 6. Притачать молнию. 7. Пришить нижние концы молнии к припуску шва. Удалить нить временного назначения. 8. Приутюжить молнию.	Молния Изделие Ручная игла Нитки Ножницы Бытовая швейная машина Портновские булавки Утюг Проутюжильник Гладильная доска	Ширина шва – 10 мм Длина стежка – 2...3 мм t нагрева утюга – до 150°C 
Обработка верхнего среза юбки	1. Наложить и наколоть булавками внутреннюю кокетку на внешнюю кокетку лицевой стороной вовнутрь. Приметать, а затем притачать верхний срез кокетки. Ширина шва 10 мм. Удалить нить временного назначения. Приутюжить шов. 2. Заутюжить шов на внутреннюю (изнаночную) кокетку. 3. Отвернуть внутреннюю кокетку на лицевую сторону юбки. Приколоть и приметать боковые срезы внутренней кокетки к тесьме молнии. Притачать верхний срез кокетки. Ширина шва 7 мм. Удалить нить временного назначения. Приутюжить шов.	Внутренняя кокетка Изделие Ручная игла Нитки Ножницы Бытовая швейная машина Портновские булавки Утюг Проутюжильник Гладильная доска	Ширина шва – 10 мм Длина стежка – 2...3 мм Ширина шва – 7 мм t нагрева утюга – до 150°C 

ШИФР _____

Школьный этап Всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии) в 2024/2025 учебном году в Санкт-Петербурге

	4. Вывернуть внутреннюю кокетку изнаночную сторону юбки, выправляя углы у молнии.		
Обработка низа изделия	1. Обметать нижний срез изделия на оверлоке. 2. Заутюжить припуск на изнаночную сторону. 3. Заметать припуск потайным подшивочным швом.	Изделие Ручная игла Нитки Ножницы Оверлок Утюг Проутюжильник Гладильная доска	Потайной подшивочный шов: 
Окончательная отделка изделия	Отутюжить изделие.	Изделие Утюг Проутюжильник Гладильная доска	t нагрева утюга – до 150°C 

ШИФР _____

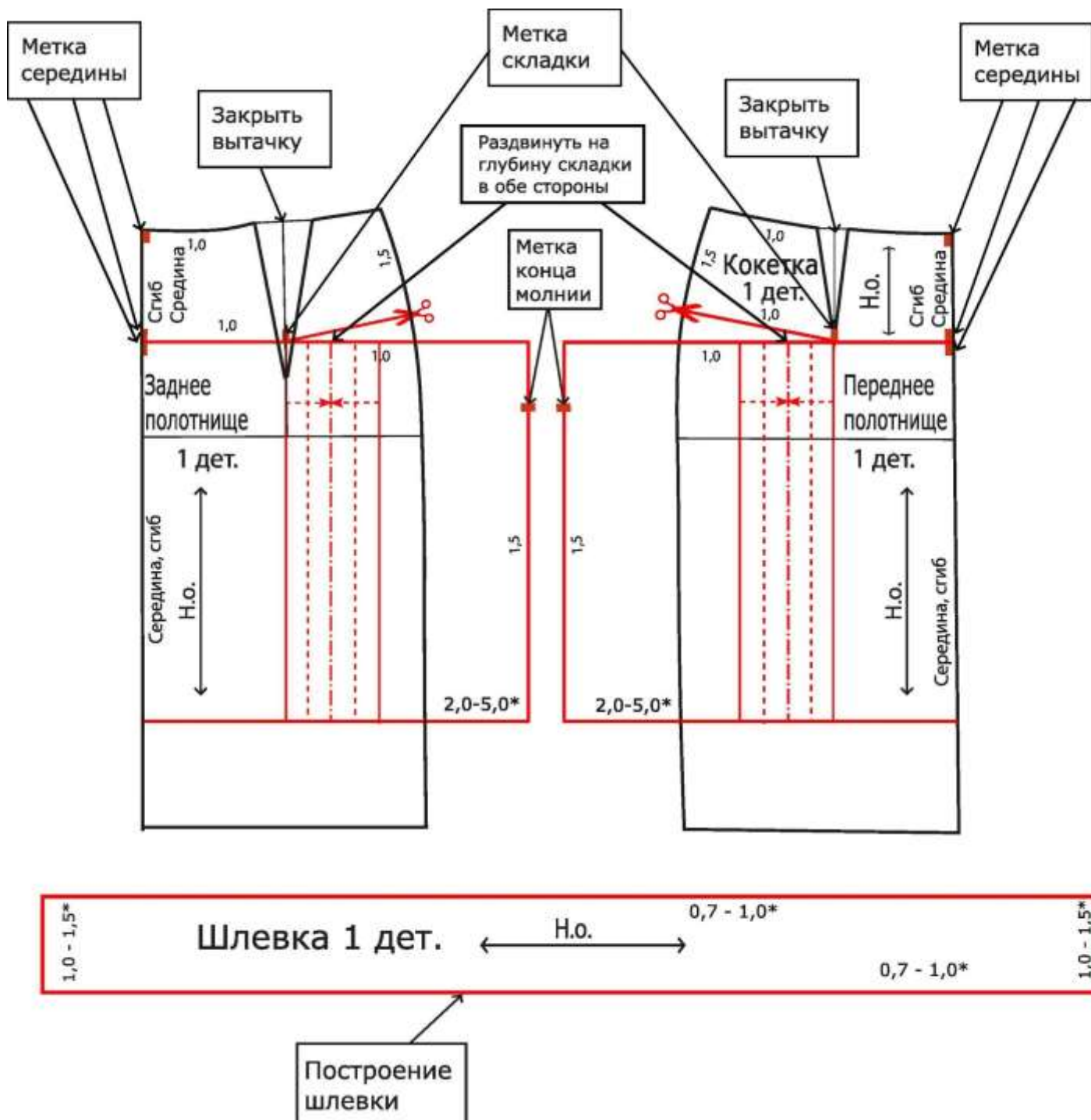
Школьный этап Всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии) в 2024/2025 учебном году в Санкт-Петербурге

Карта пооперационного контроля

«Моделирование и технология обработки юбки со складками и декоративной отделкой»

№ n/n	Критерии оценивания	Макс. балл	Балл участника
	Разработка эскиза; описание материалов, оборудования и приспособлений	5	
1	Выполнение эскиза декора изделия (да/нет)	1	
2	Указание материалов, приспособлений, оборудования и декоративных элементов (4 балла – перечислены все позиции; 2 балла – указано 50% позиций; 0 – название указано менее чем на 50% позиций)	4	
	Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы прямой юбки	8	
3	Расширение переднего и заднего полотнищ по боковому срезу	1	
4	Оформление линии кокетки на переднем и заднем полотнищах юбки	1	
5	Оформление линий складок на переднем и заднем полотнище юбки	1	
6	Наличие меток: - наличие метки положения складок (0,5 балла) - наличие метки конца молнии (0,5 балла) - наличие метки середины переднего и заднего полотнища (0,5 балла) - наличие середины кокетки (0,5 балла)	2	
7	Наличие контрольных линий на деталях: - долевые нити (1 балл) - (1 балл – наличие всех долевых нитей; 0,5 балла – наличие более 50% долевых нитей; 0 – наличие менее 50% долевых нитей); - сгибы, линии середины (1 балл) - (1 балл – наличие всех сгибов, линий середины; 0,5 балла – наличие более 50% сгибов, линий середины; 0 – наличие менее 50% сгибов, линий середины)	2	
8	Припуски на обработку каждого среза	0,5	
9	Название всех деталей	0,5	
	Построение дополнительных деталей	1	
10	Построение шлевки	1	
	Заполнение технологической карты ! В технологической карте представлены примерные ответы. Ответ засчитывается положительным, если СМЫСЛ совпадает и не нарушена логика технологического процесса !	21	
11	Указание последовательности выполнения работы (1 балл за полностью верно заполненную строку техкарты; 0,5 балла – если указано менее 50% от общего количества; 0 баллов при отсутствии ответа)	0-14	
12	Указание материалов, инструментов и приспособлений (7 баллов за все заполненные графы; 3,5 балла – если указано менее 50% от общего количества материалов, оборудования, инструментов и приспособлений, 0 баллов при отсутствии ответа)	0-7	
	Итого:	35	

Карта контроля практического задания по моделированию с нанесёнными линиями фасона изделия и необходимыми надписями (для жюри)



* – Считается верным число, соответствующее указанному диапазону